

Inteligentne systemy opakowań

 Jokey Plastik Blachownia
 ul. Szkolna 15
 47-225 Kędzierzyn-Koźle

 Tel. (077) 40 60 900
 Fax (077) 40 60 902
 e-mail: info@jokey.pl



API Heat Transfer *Schmidt*

Technologie dla branż :
NAPOJÓW I SPOŻYWCZEJ

Ogrzewacze/Schladzacze/Pasteryzatory/ do 95% odzysku

SIGMA M7 / M9
100 - 5.000 l/godz.

SIGMA M 36
10.000 - 40.000 l/godz.

SIGMA M 26
2.000 - 20.000 l/godz.

SIGMA M 66
20.000 - 100.000 l/godz.

PRODUKTY:
 Mleko, śmietana, piwo, brzoszka, napoje oraz inne

Zaprojektowane sterylizacje, dla CIP

Normy: PED oraz ASNE

Ramy:
stal nierdzewna i lakierowana

Materiał płyt:
AISI304, 316, 316L, 316Ti
904, SMO, nikiel, C-276, tytan, TiPd

Materiał uszczelnień:
NBR, EPDM, Viton, MBR/PTFE

Mocowanie uszczelnień:
Mechaniczne i klejowe

Szczegółowa dokumentacja
 Indywidualizacja projektu
 Wsparcie inżynierskie

JMR : F.P.H. JMR Katowice, www.pwcschmidt.pl;
 tel.: (32) 325-04-24; fax: (032) 781-11-92; kom.: (0) 601 424-429

TECHNOLOGIA

 Pozostałości substancji hamujących w mleku
 – nie do końca rozwiązany problem – cz. I
*(Residues of inhibiting substances in milk
 – not to the end solved problem – part I)* 4

 Wpływ wzbogacania mleka preparatem
 enzymatycznym YieldMax na wydatek
 sera mozzarella *(The influence of milk
 enrichment by enzymatic preparation
 YieldMax on Mozzarella cheese yield)* 12

 Tłuszcze obce w maśle *(Foreign fats in butter)*18

AKTUALNOŚCI BRANŻOWE

„Szkłanka mleka” w 2009/2010 – kto zdąży?16

Polska nie jest wyspą20

Program VII FSM28

LOGISTYKA

 Zastosowanie metod wykorzystania
 powierzchni magazynowych w celu
 optymalizacji realizacji zamówień22

ABC logistyki w mleczarstwie26

POLSKA

Aktualna sytuacja na rynku mleka w Polsce30

EKOLOGIA

 Polskie regulacje prawne w zakresie opakowań
 i odpadów opakowaniowych39

FINANSE

Dotacje w praktyce– Nieoczekiwana możliwość40

ZARZĄDZANIE I MARKETING

 Znaczenie konkurencji we współczesnych
 procesach gospodarowania w Polsce
*(Role of competition in process of modern
 (to-day) management)*.....44

 Komunikacja – Informacja zwrotna
 i błędy oceny – cz. II)48

 Druga Międzynarodowa Multi Conference
 on Engineering and Technological Innovation50